



# AVVISO ALLA GENTILE CLIENTELA

NOTICE TO CUSTOMERS



Ai sensi del DL N°229/2021 in vigore dal 31 dicembre 2021 al 31 marzo 2022

## OBBLIGO DI PRESENTAZIONE DEL GREEN PASS RAFFORZATO (OTTENUTO CON VACCINAZIONE O GUARIGIONE)

COVID 19 SUPER GREEN PASS  
**MUST BE SHOWN**