



SETTORE ANTENNISTI

• Manodopera	“	165
• Antenne terrestri digitale e analogico e reti di distribuzione	“	165
• Antenne per satellite	“	166

ATTENZIONE! Le attività di installazione e di manutenzione di Impianti possono essere svolte solamente da imprese abilitate ai sensi del DM 37/2008 (Regolamento concernente l'attuazione dell'articolo 11-quaterdecies, comma 13, lettera a) della legge n. 248 del 2 dicembre 2005, recante riordino delle disposizioni in materia di attività di installazione degli impianti all'interno degli edifici) Art.1- Ambito di applicazione

1. Il presente decreto si applica agli impianti posti al servizio degli edifici, indipendentemente dalla destinazione d'uso, collocati all'interno degli stessi o delle relative pertinenze. Se l'impianto è connesso a reti di distribuzione si applica a partire dal punto di consegna della fornitura.
2. Gli impianti di cui al comma 1 sono classificati come segue:
 - a) impianti di produzione, trasformazione, trasporto, distribuzione, utilizzazione dell'energia elettrica, impianti di protezione contro le scariche atmosferiche, nonché gli impianti per l'automazione di porte, cancelli e barriere;
 - b) impianti radiotelevisivi, le antenne e gli impianti elettronici in genere;
 - c) impianti di riscaldamento, di climatizzazione, di condizionamento e di refrigerazione di qualsiasi natura o specie, comprese le opere di evacuazione dei prodotti della combustione e delle condense, e di ventilazione ed aerazione dei locali;
 - d) impianti idrici e sanitari di qualsiasi natura o specie;
 - e) impianti per la distribuzione e l'utilizzazione di gas di qualsiasi tipo, comprese le opere di evacuazione dei prodotti della combustione e ventilazione ed aerazione dei locali;
 - f) impianti di sollevamento di persone o di cose per mezzo di ascensori, di montacarichi, di scale mobili e simili;
 - g) impianti di protezione antincendio.

energia, consulenza assicurativa, gestione contratti di affitto e successioni hai provato i nostri servizi innovativi?

Il **Servizio Energia** di Confartigianato della provincia di Ravenna offre una **consulenza gratuita e specializzata sui costi di luce e gas**.

E' sufficiente inoltrare, tramite e-mail, copia delle ultime due fatture a energia@confartigianato.ra.it e un nostro consulente le verificherà e ti farà avere una valutazione sulle eventuali possibilità di risparmio, con la possibilità di sottoscrivere contratti di fornitura che rendano meno pesante la bolletta energetica, **anche per quanto riguarda le utenze domestiche proprie e dei propri collaboratori e dipendenti**.

Ricarica la tua azienda con Confartigianato!

Il **CAAF Confartigianato** è in grado di gestire tutte le tue esigenze in tema di aspetti amministrativi e di pratiche burocratiche riguardanti i **contratti di affitto** e le **successioni**.

Chiedi informazioni e dettagli presso i nostri uffici!

Assicurazioni: grazie alla convenzione siglata da Confartigianato della provincia di Ravenna con una primaria agenzia di assicurazioni ed una società di brokeraggio, gli associati ed i loro familiari possono contare su referenti in grado di **verificare le singole situazioni fornendo, gratuitamente, informazioni, supporto operativo e soluzioni assicurative dedicate**.

Le aziende e gli associati e loro famigliari potranno in seguito disporre direttamente in azienda o presso tutte le sedi dell'Associazione, di referenti che potranno verificare le singole situazioni fornendo, gratuitamente, informazioni, supporto operativo e soluzioni assicurative dedicate.

Per informazioni e contatti consulta il sito www.confartigianato.ra.it o rivolgiti presso gli Uffici dell'Associazione



www.confartigianato.ra.it

Sede provinciale:

Viale Berlinguer, 8 - 48124 Ravenna
Tel. 0544.516111 - Fax 0544.407733



Confartigianato

ASSOCIAZIONE PROVINCIALE DI RAVENNA

numero ordine	DESCRIZIONE		€
MANODOPERA			
1	Tariffa indicativa oraria antenna	all'ora	39,00
	Lavori altamente specializzati		da convenirsi
	Spese di intervento:		
	a) prima mezz'ora + diritto di chiamata		35,00
	b) ogni ulteriore quarto d'ora		9,00
	Diritto di chiamata		30,00
	Maggiorazione per prestazioni effettuate presso immobili situati nei centri storici o all'interno di isole pedonali		30%
	Dichiarazione di rispondenza come da DM 37/08		da convenirsi
	Per chiamate o ritiri-consegne extraurbani, per le trasferte la fatturazione verrà effettuata considerando: la tariffa oraria, le spese sostenute, il rimborso chilometrico.		
	Rimborso chilometrico	al km.	0,70
	Redazione del preventivo ad unità abitativa con sopralluogo (da considerarsi da parte del Committente documento riservato e non divulgabile a terzi)		da convenirsi
	Il pagamento delle fatture per riparazioni e installazioni, senza altri avvisi, dovrà essere effettuato entro 30 giorni; in mancanza di ciò la ditta si ritiene autorizzata alla emissione di tratta a vista maggiorata delle spese.		
Maggiorazione per prestazioni effettuate presso immobili situati nei centri storici o all'interno di isole pedonali - nel comune della ditta installatrice (sede legale) - in altro comune		30% da convenirsi	
ANTENNE TERRESTRI DIGITALE E ANALOGICO E RETI DI DISTRIBUZIONE			
2	Tariffe di riferimento calcolate sui costi medi aziendali, comprensive di spese generali ed utili d'impresa, retribuzione, oneri di legge e di fatto gravanti sulla manodopera e normale dotazione di attrezzi ed utensili di lavoro.		
	• Serie di pali autoportanti con 1° palo diametro 60 mm già esistente completo di antenne per la ricezione dei canali digitale terrestre, banda UHF e VHF; in condizioni normali: - minimo - massimo		640,00 1540,00
	• Amplificatore larga banda per canali digitali e banda UHF e VHF per singolo utente: - minimo - massimo		151,00 490,00
	Filtri LTE su impianto esistente senza interventi sulle antenne		110,00

numero ordine	DESCRIZIONE	€
2	<ul style="list-style-type: none"> Centrale di amplificazione ed equalizzazione di segnali televisivi di tipo selettivo a moduli di canale conforme a quanto richiesto dalle norme Norme C.E.I. 12/15 e C.E.I. 100/7 fino a 40 prese, costo per n. 1 canale ricevibile (minimo 6 canali) 	152,00
	<ul style="list-style-type: none"> Centrale di amplificazione ed equalizzazione dei segnali televisivi ricevibili in zona, di tipo a moduli selettivi di canale, conforme a quanto richiesto dalle norme Norme C.E.I. 12/15 e C.E.I. 100/7 per utenze superiori a 40 prese, costo per punto presa 	104,00
	<ul style="list-style-type: none"> Rete di distribuzione conforme a quanto richiesto dalle Norme 12/15 e 100/7, completo di derivatori, partitori passivi e prese per TV satellitare e terrestre per segnali IF SAT. Costo per presa, cavo escluso. 	96,00
	<ul style="list-style-type: none"> Installazione antenna di canale completa di accessori per la miscelazione - minimo - massimo 	193,00 355,00
ANTENNE PER SATELLITE		
3	<ul style="list-style-type: none"> Installazione sistema antenna parabolica con ancoraggio esistente, per la ricezione di n. 1 satellite (13 est.) singola utenza, senza ricevitore: - minimo - massimo 	318,00 920,00
	<ul style="list-style-type: none"> Installazione di un sistema di ricezione di n. 1 satellite per n. 4 o più utenze in prima IF SAT con cavo sat, ancoraggio esistente e sistema multiswitch (ricevitori esclusi). Costo per un punto presa: - minimo - massimo 	235,00 460,00
	<ul style="list-style-type: none"> Puntamento di impianto già esistente, interventi fino a 1 ora escluso rimborso chilometrico (a condizione che l'impianto sia adeguatamente fissato) 	92,00
	<ul style="list-style-type: none"> Ogni eventuale altra voce 	da convenirsi
	<ul style="list-style-type: none"> Per impianti satellitari di media e grande dimensione, dove sono necessarie apparecchiature di tecnologia avanzata 	da convenirsi
	<ul style="list-style-type: none"> Installazione del palo di fissaggio a tetto, compreso di staffa e tubo per cavi: - minimo - massimo 	354,00 507,00
IMPORTANTE		
	N.B.: I.V.A. esclusa.	
	Sono escluse tutte le opere necessarie ed aggiuntive non specificate nel suddetto listino, in particolare oneri necessari per eseguire interventi in sicurezza (D.Lgs 81/2008)	